



Pour tous les passages d'éjecteurs et le logement de la broche centrale

± 0.02 A B C

Pour toutes les formes moulantes

± 0.02 A B C
 ± 0.02

Ajustement de la broche centrale H7/g6

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE	REVISION
NOM				SIGNATURE		DATE		TITRE:	
AUTEUR								PART-NF 2660_70 100_25_10_2083- DESC	
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
								EMPREINTE MOBILE 3X120	
						MASSE:		Echelle: 1:1	
								FEUILLE 1 SUR 1	
								A3	