



Pour tous les passages d'éjecteurs et le logement de la broche centrale

$\phi 0.02$  A B C

Pour toutes les formes moulantes

$\phi 0.02$  A B C  
 $\frac{\Delta}{\Delta} 0.02$

Ajustement de la broche centrale H7/g6

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
	NOM		SIGNATURE		DATE				TITRE:  PART-NF 2660_70 100_25_10_2083- DESC EMPREINTE MOBILE 1X90		
AUTEUR											
VERIF.											
APPR.											
FAB.											
QUAL.							MATERIAU:		No. DE PLAN		A3
							MASSE:		ECHELLE:1:1		FEUILLE 1 SUR 1