



Pour tous les passages d'éjecteurs et le logement de la broche centrale

ϕ 0.02 A B C

Pour toutes les formes moulantes

ϕ 0.02 A B C
 $\frac{\Delta}{\Delta}$ 0.02

Ajustement de la broche centrale H7/g6

SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:				FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		REVISION	
	NOM		SIGNATURE		DATE				TITRE: PART-NF 2660_70 100_25_10_2083- DESC		
AUTEUR											
VERIF.											
APPR.											
FAB.											
QUAL.									No. DE PLAN EMPREINTE MOBILE 3X90		A3